



NOS SAVOIR-FAIRE



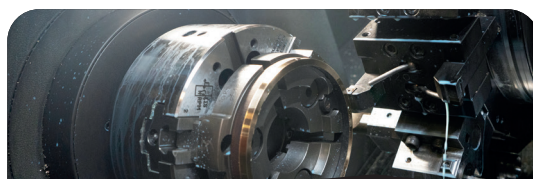
Fonderie

- Capacité fusion fours de 300 et 500 kg
- Capacité 600kg/heure
- 10 îlots de coulée indépendants
- 9 coulées manuelles et 1 îlot robotisé en gravité
- 1 coulée basse pression
- 1 coulée gravité assistée par un four doseur



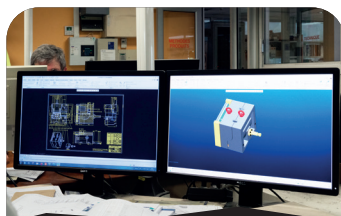
Traitement

- Système de traitement des alliages
- Dégazage
- Modification désoxydations, affinage
- Unité de traitement thermique
- Unité de revenue



Usinage & Assemblage

- 6 centres d'usinage 3 axes + 1 axe ajouté
- 2 centres d'usinage 5 axes
- 3 tours à commande numérique en 2 et 3 axes
- 1 mortaiseuse et 1 brocheuse
- 1 équilibreuse manuelle
- Prestations d'assemblage industriel avec contrôle d'étanchéité - (hélium et air)



Co-conception

- Bureau d'études intégré
- Optimisation des géométries pour la fonderie
- Prototypage rapide (impression 3D sable)



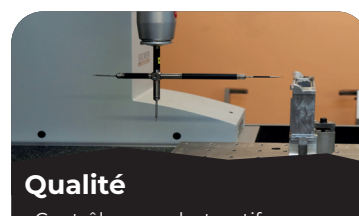
Noyautage

- Taille de noyau 630x400x325
- Procédé boîte chaude
- Noyaux évidés



Logistique

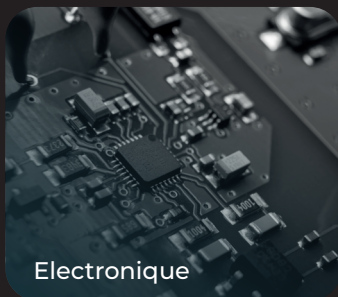
- Communication via EDI
- Suivi en temps réel des expéditions
- Stocks avancés et consignation



Qualité

- Contrôles non destructifs
- Analyse spectrométrique
- Contrôle de densité des alliages
- Traçabilité complète
- Caractéristiques mécaniques des alliages

NOS SECTEURS D'ACTIVITÉ



Electronique



Automobile



Véhicules industriels



Énergie



Robinetterie
et pompes



Biens
d'équipement



Travaux
publics



Ferroviaire



MATRICE «PROCÉDÉ ↔ BESOIN»



Coulée Sable

- Faible coût d'outillage → idéal prototypes / petites séries.
- Flexibilité maximale → variations géométriques faciles.
- Excellente liberté de forme (sections épaisses, noyaux multiples).
- Délais rapides → parfait pour urgences ou développement.
- Compatible volumes faibles et pièces volumineuses.



Gravité Manuelle

- Grande adaptabilité : inserts, variations géométriques, pièces complexes.
- Excellente option pour petites et moyennes séries industrielles.
- Coût d'outillage modéré.
- Réactivité sur modification et entretiens des outillages.



Îlot Robotisé en Gravité

- Répétabilité élevée → qualité constante.
- Réduction des rebuts grâce à la stabilité du process.
- Système automatisé → stabilité cycle / peu de variation.
- Optimal pour moyennes et grandes séries avec exigences dimensionnelles serrées.
- Traçabilité process (températures, temps cycle).



Gravité + Four Doseur

- Dosage précis et constant → réduction rebuts / stabilité qualité.
- Cadence maîtrisée
- Bon compromis coût qualité → pièces fiables, régularité masse.
- Optimal pour les grandes pièces et poids conséquents



Gravité Basse Pression

- Qualité métallurgique supérieure (moins de porosité).
- Pièces structurales avec exigences mécaniques élevées.
- Très bonne maîtrise remplissage → parois fines, haute étanchéité.
- Parfait pour moyennes/grandes séries avec fiabilité attendue.

Aluminium de 100g à 200kg	Bronze de 100g à 10kg	Plage dimensionnelle
Al Si 7 Mg	CuSnX	Moules de 10 cm³ à 0.8 m³
Al Si 7 Mg 0.6		Dimension de 950x600x600
Al Si 10 Mg		
Al Si 12		



ACHETEUR INDUSTRIEL

Réduisez vos coûts et vos délais avec un partenaire de confiance

Vous recherchez un fournisseur fiable pour vos pièces de fonderie avec de la valeur ajoutée ? Nous accompagnons les acheteurs industriels en leur proposant une solution complète et intégrée, de la fonderie à la livraison. Notre objectif : vous aider à maîtriser vos budgets, respecter vos délais et sécuriser vos approvisionnements.

CHEF DE PROJET INDUSTRIEL

Concevez, optimisez et industrialisez vos pièces avec un partenaire expert

Vous développez une nouvelle pièce technique ou souhaitez améliorer un composant existant ? Notre bureau d'études intégré vous accompagne dès la phase de conception pour transformer vos idées en pièces prêtes à produire, fiables, optimisées et industrialisables.

Notre approche est conçue pour répondre aux enjeux des chefs de projet : réactivité, précision, innovation, et maîtrise technique.

NOS RÉALISATIONS



socometa.com



commercial@socometa.com



05 45 84 11 22



ZAE La Croix Saint-Georges,
16500 Confolens | France